

NOVA GERAÇÃO DE FURADEIRAS MULTIFUSO

SÉRIE MODULAR

TECMIX

Soluções eficientes em produtividade

Estas máquinas se definem pela construção modular, com formas e dimensões que permitem configurar inúmeras versões, das mais simples às mais sofisticadas, destinadas a atender os processos de produção mais exigentes.

Nesta nova concepção de Centros de Furação Multifuso (modular), a Tecmix enfatizou o conceito de fabricação com um design mais versátil e moderno, tornando o produto mais econômico e com maior estabilidade.

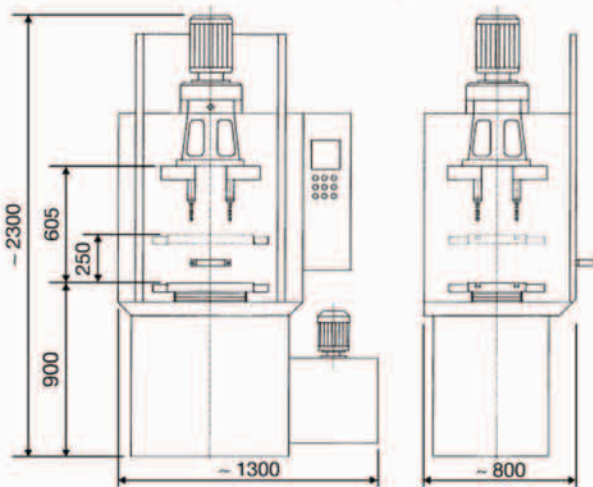
Fabricadas segundo normas internacionais, destacam-se as de segurança e meio ambiente.

Máquina Básica (Versão Standard)

- Estrutura com colunas e base em aço.
- Cabeçote Multifuso com 8 tomadas de força.
- Batente intermediário, controlado através de micro chave.
- Mesa com acionamento hidráulico.
- Equipamento hidráulico com motor de 1,5 HP.
- Equipamento elétrico completo, com armário.
- Equipamento de refrigeração com motobomba.
- Variação de rotação dos fusos por inversor de frequência.
- Carenagem com porta manual.

Acessórios Básicos (definir quantidade)

- Fuso Completo, composto de eixo cardan com duas juntas universais e braço regulável com fuso e adaptador.



Acessórios Opcionais



- Cabeçotes multifusos: **fixos, ex-cêntricos, retangulares e especiais** com eixos curtos para evitar a utilização de máscaras com buchas-guia (ferramentas MD).



- Placas porta fusos para "set up" rápido.
- Conjunto Master fixador (fixa a peça por ação de molas entre duas placas de troca rápida).

- Mesas: translado linear, divisora CN, cruzada (coordenada), alimentadora com duas posições (Ø600 - 180°), giratórias.
- Prendedor rápido - DIN 6348 (fixa a peça mecanicamente entre duas placas de troca rápida).
- Dispositivos automáticos (hidráulicos e pneumáticos).



Sugestão de ferramenta - Porta-piça

Configurações Adicionais (opcionais)

- Movimento do cabeçote.
- Colunas prolongadas.
- Carenagem com porta automática.
- Réguas e visualizadores digitais.
- Distribuição de refrigeração.
- Iluminação interna.
- Ciclo para tira cavacos (alívio de cavacos, interrompido, e rosca).
- Cabeçotes multifusos com 12 tomadas de força retangulares.
- Carenagem parcial.
- Soluções práticas de engenharia em furação e rosqueamento "Turnkey".

Furadeira modelo		CFM-150		CFM-200			CFM-300			
Área de trabalho	Ø mm	150		200			300			
Potência	HP	3		7,5			12,5			
Força de avanço	kgf	600		1200			2500			
Sistema de avanço		pneumática/5 bar		hidráulica/40 bar			hidráulica/60 bar			
Avanço rápido	mm/min	3000		3000			3000			
Avanço de usinagem	mm/min	10/400		10/400			10/400			
Curso da mesa	mm	200		250			250			
Número de tomadas de força		8		8			8 (opcional 12)			
Fusos aplicáveis/CONE MORSE		E 18/0	E 25/1	E 18/0	E 25/1	E 32/1	E 25/1	E 32/1	E 40/2	E 45/3
Diâmetro máximo da broca (ferramenta)	Ø mm	5	10	5	10	14	10	14	22	25
Capacidade máxima aço	Ø mm	8 x Ø6		8 x Ø10			8 x Ø18			
Capacidade máxima Foto	Ø mm	8 x Ø8		8 x Ø12			8 x Ø25			
Altura da mesa/fuso	mm	374	349	454	439	429	439	429	408	408
Área da mesa	mm	Ø350		400x300			500x400			
Rotações disponíveis	rpm	600 a 2400		400 a 1600			250 a 1000			
Peso	kg	~ 800		~ 1200			~ 1600			
Altura/largura/profundidade	mm	2200/1000/800		2500/1600/1200			2800/1600/1200			
Tensão: comando/entrada	V/Hz	220/60		220/60			220/60			

Reservamos-nos o direito de alterações sem aviso prévio
abril/2001